

安徽笔记本模切机质量保障

发布日期：2025-09-19 | 阅读量：7

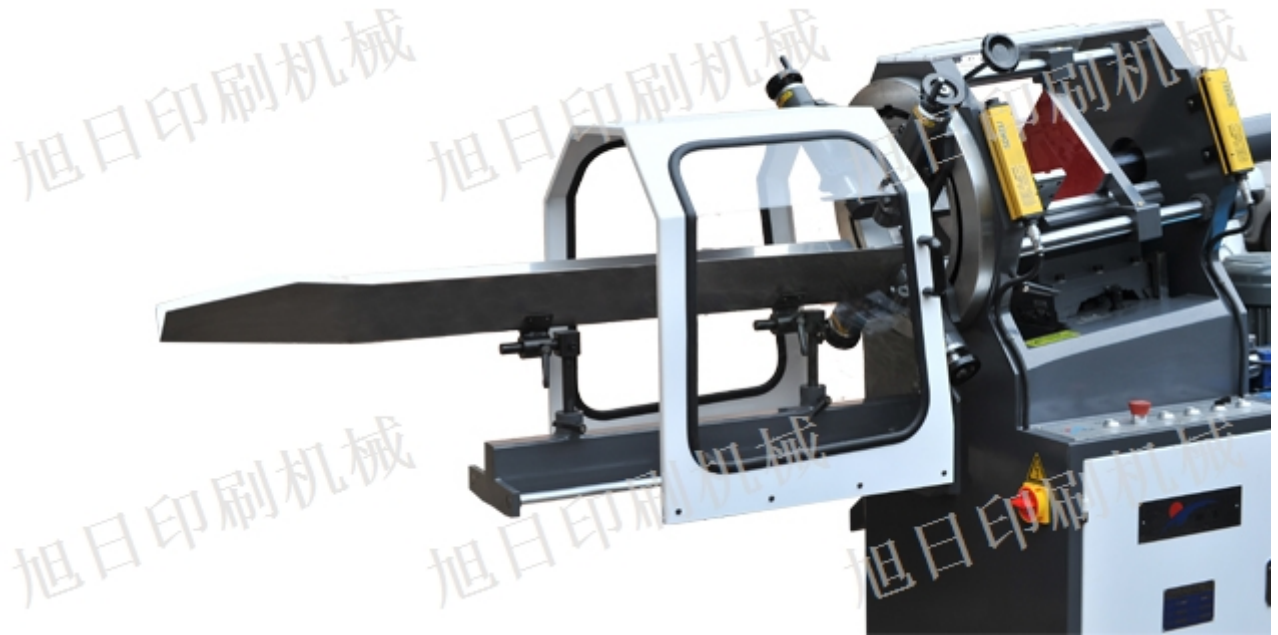
由因此在调节刀压的过程中应该严格遵守以下章程：慢速开动机器1m/min双手握住加压螺栓，同时慢慢向下拧紧，拧紧过程中留意刀具模切状况。当刚好达到模切要求时，停止加压，然后把锁紧螺丝拧紧。 严禁在停机的状态下加刀压，否则会造成： 产品切不断或切痕太深，达不到客户要求 加快刀具磨损，缩短刀具寿命 3、损坏轴承 圆刀操作说其实难也难，说简单也简单；“简单”就是看有无融会贯通各个配件和辅助的作用，然后灵活使用。难”在圆刀操作时候影响产生不良原因非常多，有时候一个很小的问题没注意到可能你就会一直不稳定下去。所以，对圆刀机的功能、部件结构和辅助配件的使用一定要非常熟悉；性价比机器的稳定性和可靠性。安徽笔记本模切机质量保障



温州市旭日印刷机械有限公司前身是温州市南方包装机械厂。坐落在温州梧垌工业基地。距火车站*2公里，交通便捷。公司技术力量雄厚，能自行进行产品设计，科研开发。专业生产印前印后及纸品深加工、辅助类设备。产品远销国内外。在市场上有较高的信誉与**度。

YMQ系列商标模切机主要针对各种异型商标，如各类酒、食品、饮料标签的成型模切，可广泛应用于裁切各种大小的扑克牌、铝塑袋、贺卡、方便面盖、笔记本、吊牌、小册子等。以及各种特殊形状的儿童读物卡片书籍。

江西卡书模切机要多少钱YMQ-260型液压商标模切机。



本实用新型涉及模切设备领域，具体地说是一种模切机的模切机构。

背景技术：

传统模切说的是印刷品后期加工的一种裁切工艺，模切工艺可以把印刷品或者其他纸制品按照事先设计好的图形进行制作成模切刀版进行裁切，从而使印刷品的形状不再局限于直边直角，传统模切生产用模切刀根据产品设计要求的图样组合成模切版，在压力的作用下，将印刷品或其他板状坯料轧切成所需形状或切痕的成型工艺，压痕工艺则是利用压线刀或压线模，通过压力的作用在板料上压出线痕，或利用滚线轮在板料上滚出线痕，以便板料能按预定位置进行弯折成型，通常模切压痕工艺是把模切刀和压线刀组合在同一个模板内，在模切机上同时进行模切和压痕加工的工艺，简称为模压。

机器组成部份：

1. 接料架

Feeding frame8.装料架

Loading frame15.电磁阀

Solenoid valve 2.接料斗

Feeding hopper9.推压块

Pushing block15. 电机

Motor3.保护罩

Protective cover10.左右调节手轮

Left-and-right adjustment handwheel 16. 工具箱

Toolbox 4. 角度调节手轮

Angle adjustment 11. 底座

Base 17. 电源开关

Power switch 5. 刀架压板

Knife rest press board 12. 底座微调装置

Base trimming device 18. 控制台

Console 6. 刀模

Knife mould 13. 前后调节手轮

Fore-and-aft adjustment handwheel 19. 控制台

Console 7. 压纸板

Paper press board 14. 油缸

Oil cylinder 20. 电器箱

Electrics box 本机采用液压系统，工作稳定可靠。



模切机安全操作规程

七、开机前，检查有无人员在机器前后作业。***工作区域闲杂物品。与同机组员工打招呼准备开机。

八、操作期间，所有人员要细心配合，注意安全。不要用手触摸运动部件，不得随意触动按钮。

九、生产前，要预先试生产。连续检查多张产品，确认符合标准之后，方可进行正式生产。生产过程中，注意观察。

十、经常检查各部件是否磨损，或不符合要求。如有问题及时修理或更换。 十一、注意机器保养与润滑。 1定位套定期润滑。 2定位滑动套每天加油； 3定期检查油位位置，防止出现少油操作。

十二、保持设备的清洁。开机前，先擦机器。保持双手清洁。生产结束后，将机器周围清理干净。

十三、生产结束，切断动力电源。 液压商标模切机 ，尺寸可定做。福建商标模切机按需定制

模切机又叫啤机、裁切机和数控冲压机。安徽笔记本模切机质量保障

卧式模切机压板的行程较小，用手动放进或取出纸板是比较困难的，故通常都带有自动输纸系统，其总体结构与单张纸胶印机类似，整机由纸板自动输入系统、模切部分、纸板输出部分以及电气控制、机械传动等部分组成，有的还带有自动清洗装置。卧式平压平模切机工作安全可靠，其自动化程度和生产效率都比较高，是平压平模切机中先进的机型。圆压平模切机主要是由作往复运动的平面型版台和转动的圆筒型压力滚筒组成。在工作行程中，版台向前移动，对纸板进行模切和压痕；回复行程时，版台向后返回，压力滚筒的工作面不与模切版接触。安徽笔记本模切机质量保障

温州市旭日印刷机械有限公司在同行业领域中，一直处在一个不断锐意进取，不断制造创新的市场高度，多年以来致力于发展富有创新价值理念的产品标准，在浙江省等地区的机械及行业设备中始终保持良好的商业口碑，成绩让我们喜悦，但不会让我们止步，残酷的市场磨炼了我们坚强不屈的意志，和谐温馨的工作环境，富有营养的公司土壤滋养着我们不断开拓创新，勇于进取的无限潜力，温州市旭日印刷机械供应携手大家一起走向共同辉煌的未来，回首过去，我们不会因为取得了一点点成绩而沾沾自喜，相反的是面对竞争越来越激烈的市场氛围，我们更要明确自己的不足，做好迎接新挑战的准备，要不畏困难，激流勇进，以一个更崭新的精神面貌迎接大家，共同走向辉煌回来！